



## Anwendung

SSKV-Spannsätze sind hauptsächlich zum Einziehen und Ausstoßen von Steilkegelwerkzeugen bestimmt, die mit international nach DIN, ANSI, MAS, JIS und ISO genormten Anzugbolzen versehen, den schnellen, automatischen Werkzeugwechsel erlauben. Das Betätigen erfolgt mechanisch, hydraulisch, elektromechanisch oder pneumatisch.

## Konstruktionsmerkmale

SSKV-Spannsätze weisen sechs Spannklaue auf, die von einer Ringfeder gehalten werden und beim Spannen der Steilkegelwerkzeuge eine Kippbewegung ausführen. Beim Spannen verstärkt die Keilschräge der zentral angeordneten Zugschraube die Betätigungskraft und erzeugt damit an den Spannklaue eine vielfach höhere Spannkraft. Die spezielle tribologische Beschichtung garantiert eine größtmögliche Spannkraftkonstanz. Der Spannsatz ist wartungsfrei.

Eine Konterschraube erlaubt die stufenlose Lagebestimmung und Fixierung des Spannsatzes in der z-Achse. Zum Montieren und Demontieren sind keine Spezialwerkzeuge erforderlich.

## Kurzzeichen

$F_{S \max.}$	kN	Spannkraft
$h_S$	mm	Spannhub
$h_A$	mm	Ausstoßhub
$h_T$	mm	Gesamthub
SW	mm	Schlüsselweite
$M_A$	Nm	Anzugsdrehmoment
SS		Spannstellung
LS		Lösestellung

## Bestellbeispiel

SSKV 50 DIN

## Lieferumfang

Spannsatz nach Datenblatt

## Anmerkung

Beim Spannen ohne Werkzeug stützt sich die Zugschraube des Spannsatzes am Ende des Gesamthubes  $h_T$  im Spindelinnern ab.

## Application

SSKV grippers are primarily designed for drawing in and ejecting steep taper tools provided with pull studs internationally standardized as per DIN, ANSI, MAS, JIS and ISO which allow fast, automatic tool changes. Actuation is mechanical, hydraulic, electromechanical or pneumatic.

## Design features

SSKV grippers have six collets held by an annular spring which allows a rocking movement for clamping the steep taper tools. During clamping the taper of the centrally positioned draw bolt increases the actuation force, thereby generating a much higher clamping force at the collets. The special tribologic coating guarantees the highest possible constant clamping force. The gripper is maintenance free.

A locking bolt permits infinitely variable positioning and fixation of the gripper in the z-axis. No special tools are required for assembly and disassembly.

## Abbreviation

$F_{S \max.}$	kN	Clamping force
$h_S$	mm	Clamping stroke
$h_A$	mm	Ejection stroke
$h_T$	mm	Total stroke
SW	mm	Width across flats
$M_A$	Nm	Tightening torque
SS		Clamping position
LS		Release position

## Ordering example

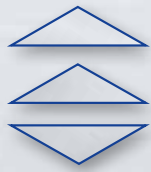
SSKV 50 DIN

## Delivery scope

Gripper as per data sheet

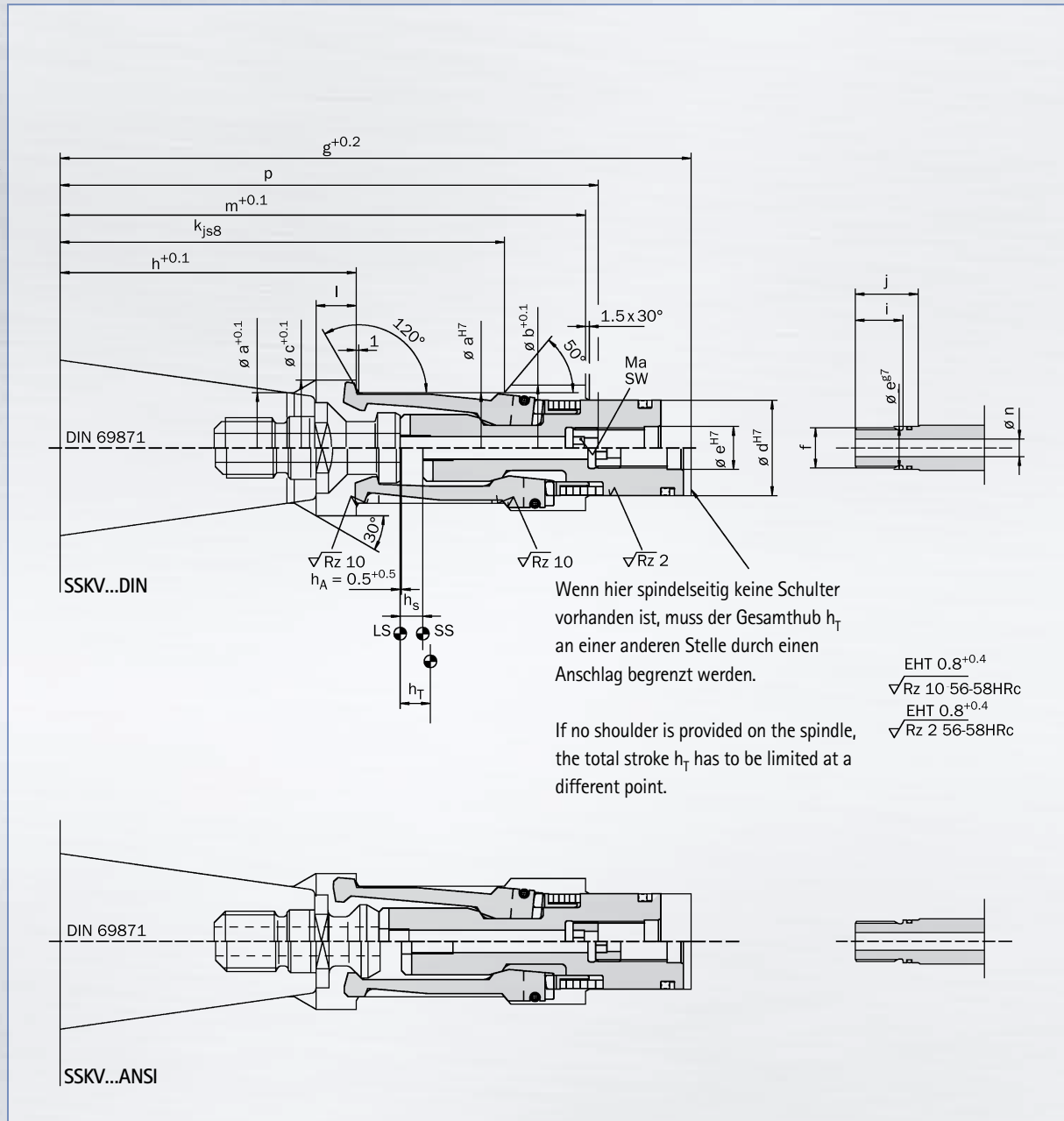
## Comment

When clamping without a tool the draw bolt of the gripper is supported at the end of the total stroke  $h_T$  inside the spindle.



Spannsatz | Gripper

SSKV

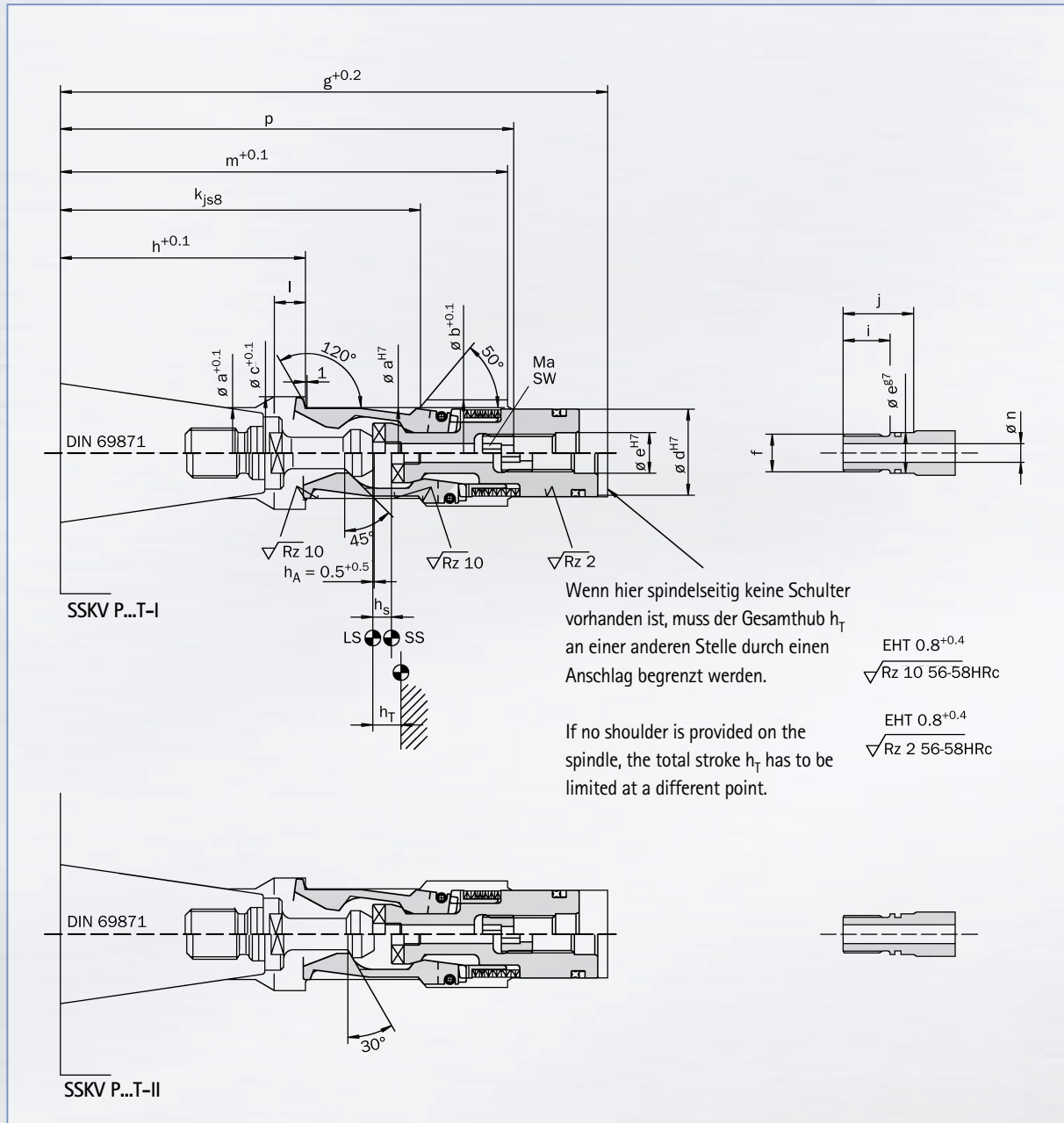


## Technische Daten | Technical data

TYP   TYPE	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	p	$h_T$	$h_s$	$F_{Bmax.}$ kN	$F_{Smax.}$ kN	SW mm	$M_A$ Nm
SSKV 30 DIN	20	23,5	25	19,5	11	M 10x1,0	121,3	55,4	9,5	17	81,80	7,9	94,4	6	100,5	7	5	3,3	10	4	10
SSKV 30 ANSI	20	23,5	25	19,5	11	M 10x1,0	121,3	55,4	9,5	17	81,80	7,9	94,4	6	100,5	7	5	3,3	10	4	10
SSKV 40 DIN	29	34	36	28	13	M 12x1,0	175	78,40	15	22,5	115,00	10	143	6	145	9	6	5	18	6	30
SSKV 40 ANSI	25	34	36	28	13	M 12x1,0	175	78,40	15	22,5	115,00	10	143	6	145	9	6	5	18	6	30
SSKV 50 DIN	44	50	54	38	17	M 16x1,5	251	117,75	19	25,0	176,75	16	209	7	214	12	9	9	35	8	50
SSKV 50 ANSI	44	50	54	38	17	M 16x1,5	251	117,75	19	25,0	176,75	16	209	7	214	12	9	9	35	8	50
SSKV 60 DIN	58	66,5	70	52	23	M 22x1,5	323,5	183	31,5	39	240	14	272,5	10	270,75	16	11	20	70	8	65
SSKV 60 ANSI	58	66,5	70	52	23	M 22x1,5	323,5	183	31,5	39	240	14	272,5	10	270,75	16	11	20	70	8	65

Änderungen vorbehalten | For modifications all rights reserved

T 1614 1 Bl. 1/2



## Technische Daten | Technical data

TYP   TYPE	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	p	$h_T$	$h_S$	$F_{Bmax.}$ kN	$F_{Smax.}$ kN	SW mm	$M_A$ Nm
SSKV P 30 T-I	20	23,5	25	19,5	11	M 10x1,0	121,3	55,4	9,5	17	81,80	9,5	94,4	6	100,5	7	5	2	6	4	10
SSKV P 30 T-II	20	23,5	25	19,5	11	M 10x1,0	121,3	55,4	9,5	17	81,80	9,5	94,4	6	100,5	7	5	1,8	6	4	10
SSKV P 40 T-I	29	34	36	28	13	M 12x1,0	175	78,40	15	22,5	115,00	10	143	6	145	9	6	8	18	5	30
SSKV P 40 T-II	29	34	36	28	13	M 12x1,0	175	78,40	15	22,5	115,00	10	143	6	145	9	6	6	18	5	30
SSKV P 50 T-I	44	50	54	38	17	M 16x1,5	251	117,75	19	25,0	176,75	16	209	7	214	12	9	9,7	35	6	50
SSKV P 50 T-II	44	50	54	38	17	M 16x1,5	251	117,75	19	25,0	176,75	16	209	7	214	12	9	9	35	6	50

Änderungen vorbehalten | For modifications all rights reserved

T 1614 1 Bl. 2/2