

AG/RC 系列

燃气 / 空气比例调节阀

简 述:

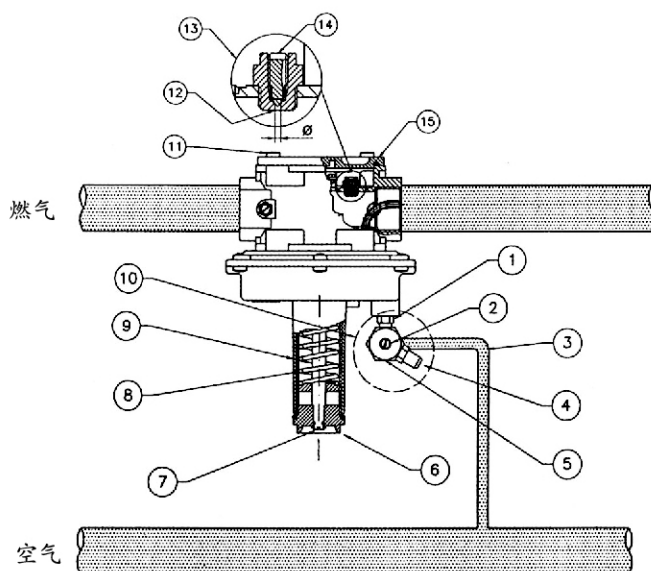
意大利 MADAS(马达斯)AG/RC 系列是一种新型的燃气与空气比例调节阀。它主要应用在诸如各种工业窑炉、燃烧炉等需用燃气与空气比例调节的地方。是按照 UNI EN12067-1 和 UNI EN 12078 准则制造,并获得欧洲 CE 认证和 ISO9001 质量认证的最新版燃气设备。

技术参数:

1. 阀体材料:压铸合金铝
2. 密封材料:NBR 橡胶
3. 金属内件:不锈钢和黄铜
4. 适应温度: -15°C — $+60^{\circ}\text{C}$
5. 调节范围:燃气 / 空气:1/1 或 1/2—1/20
6. 连接方式:螺纹接口(DN15—DN50)符合 EN10226 标准
法兰接口(DN65—DN100)符合 ISO 7005 标准
7. 燃气压力调节:0.2mbar—120mbar
8. 燃气最高压力:500mbar
9. 适用介质:煤气、天然气、液化石油气等无腐蚀性气体
10. 公称压力:PN16



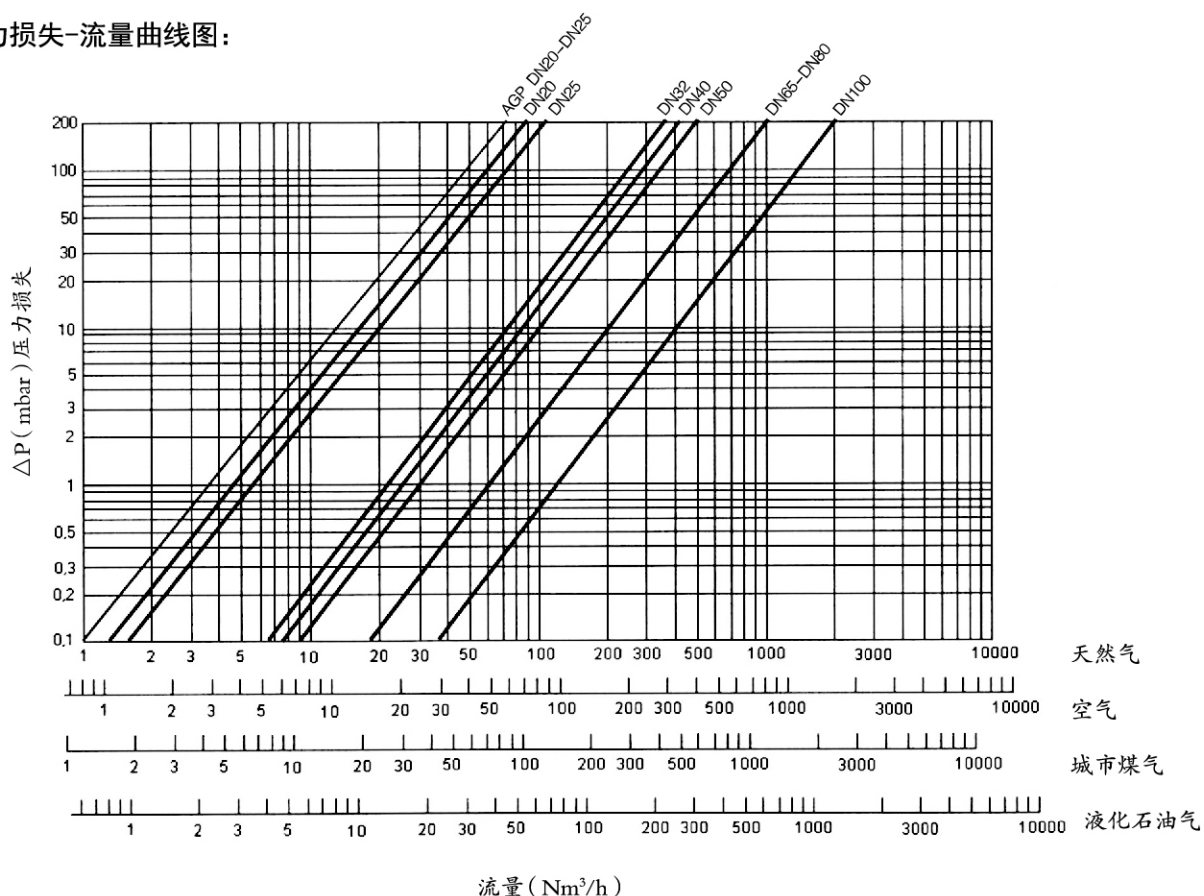
结构剖析图:



图示:

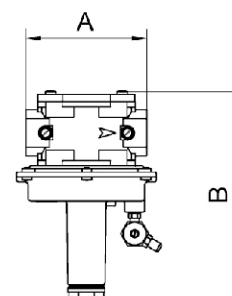
- ① 1/4外丝连接器
- ② 燃气/空气 调节螺丝
- ③ 空气取样管
- ④ 检测空气压力孔
- ⑤ 空气流量开关
- ⑥ 铝盖
- ⑦ 调节螺丝
- ⑧ 调节弹簧
- ⑨ 漏斗
- ⑩ 空气压力调节器
- ⑪ 固定螺丝
- ⑫ 1.5mm旁通孔径
- ⑬ 旁路
- ⑭ 调节旁路螺丝
- ⑮ 阀盖

压力损失-流量曲线图:

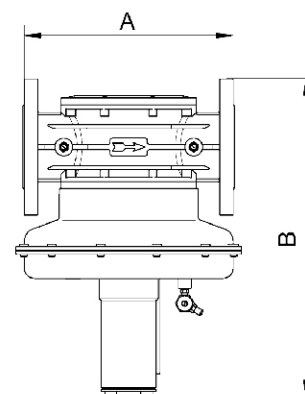


外型尺寸表 (mm):

型 号	口 径	A	B	阀重(kg)
AGP 02	DN15	120	155	0.85
AGP 03	DN20	120	155	0.85
AG 04	DN25	120	193	1.4
AG 05	DN32	160	245	3.3
AG 06	DN40	160	245	3.3
AG 07	DN50	160	245	3.3
AG 08	DN65	290	471	12.2
AG 09	DN80	310	478	12.6
AG 10	DN100	350	504	17.8

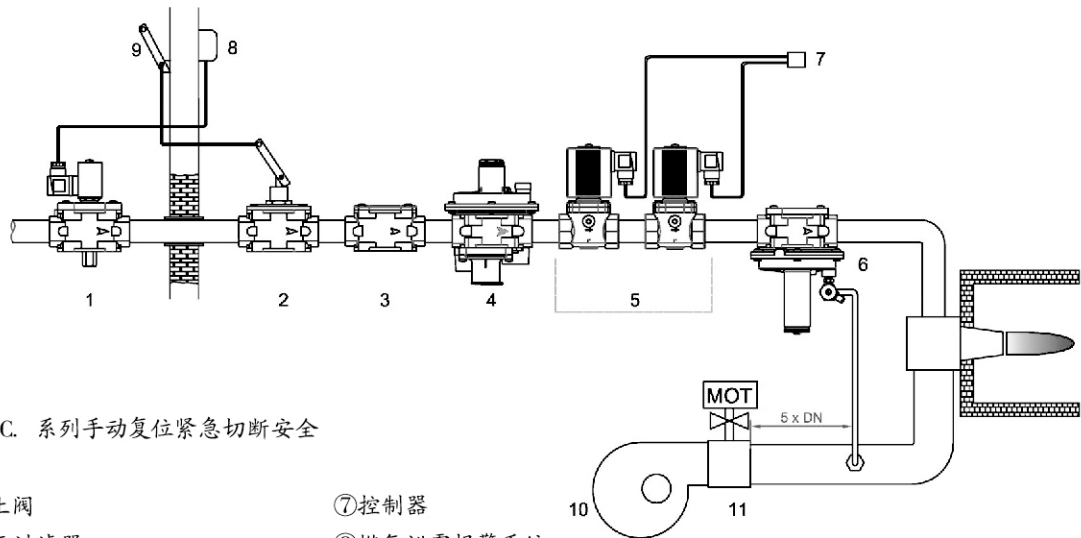


口径: DN15~DN50



口径: DN65~DN100

安装图:



图示:

- ① M16/RM N.C. 系列手动复位紧急切断安全电磁阀
- ② SM 系列截止阀
- ③ FM 系列燃气过滤器
- ④ RG/2MC 系列燃气调压器
- ⑤ EV/NC 系列燃气安全电磁阀
- ⑥ AG/RC 系列空气/燃气比例调节阀

- ⑦ 控制器
- ⑧ 燃气泄露报警系统
- ⑨ SM 系列远程控制外部杠杆
- ⑩ 风机
- ⑪ 伺服马达或电动蝶阀

功能与安装: (如剖析图所示)

- 空气 / 燃气比例调节阀是在空气压力变动时,保持空气、燃气比例恒定的设备。
- 它可以使空气 / 燃气比例达到 1:1 或混合比例数从 1:2 至 1:20。
- 空气 / 燃气比例调节阀必须按气流流动方向安装,按箭头(在阀体上)所指方向水平安装。(按安装示例)。
- 进气端压力必须高于控制端压力。
- 为了使空气 / 燃气比例达到 1:1,必须直接把图示中空气取样管③和连接器①合适的连接。
- 为了使空气 / 燃气比例从 1:2 到 1:20,必须调节如图⑩所示的调节器调节流量。
- 安装如安装图所示。
- 空气压力表与图示中④连接。
- 调节图示中⑤确保空气顺畅。
- 通过调节图示中②达到所要求的空气设定值。

调节方法:

燃气/空气比例调节:1:20

设定:空气压力:0-400mbar

燃气压力:0-20mbar

1. 先将图示中②螺丝拧紧,关闭气源。
2. 调节伺服马达。空气压力最高设定在 400mbar。
3. 慢慢拧开图示中②螺丝,然后调节图示中⑦调节螺丝,使燃气出口压力设定在 20mbar (在压力表上可读出)。

这样整个设定结束。当空气压力在 0-400mbar 变化时,燃气压力在 0-20mbar 之间。

旁路孔的选择:

旁路流量取决于图示中的 ⑫ 孔径。φ 从 1.5mm-3.5mm。使用旁路时,先用螺丝刀拧开图示中 ⑪ 螺丝,取下底盖 ⑮,然后用螺丝刀逆时针拧开 ⑭,重新安装底盖。

旁路压力损失-流量曲线图:

