

# GHR..

## GIUNTI ROTANTI A DUE VIE TWO WAYS ROTATING JOINT JUNTAS ROTATIVAS DE DOS PASOS

PATENTED



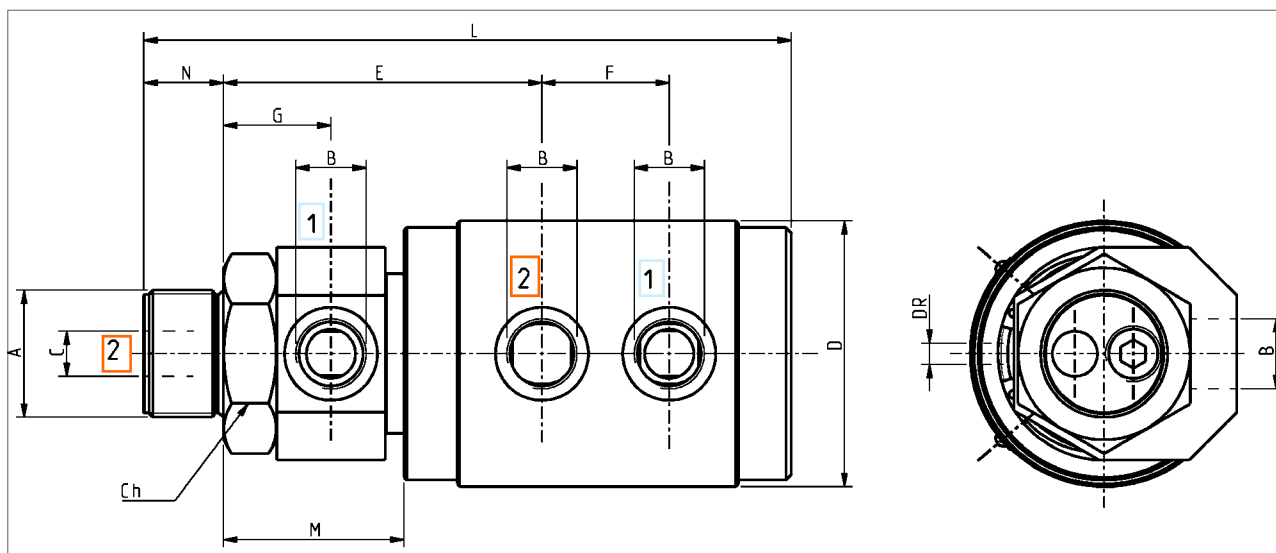
$t_{max}$	90(120)°C	
$p_{max}$	ARIA AIR LUFT AIRE	12 bar
$p_{max}$	OLIO OIL ACEITE HYDRAULIKÖL HUILE	250 bar
$n_{max}$	250 min <sup>-1</sup>	

Evitare l'impiego alla massima velocità ed alla massima pressione.  
Avoid working with maximum speed and maximum pressure.  
Max.Drehzahl gleichzeitig mit max.Druck ist zu vermeiden.  
Eviter l'emploi de la pression maximum à la vitesse maximum.  
Evitar el trabajo a máxima velocidad combinada con máxima pre-

Questo giunto rotante a due vie permette la **libera posizione angolare dell'uscita radiale** una volta avvitato il rotore. Il rotore, in acciaio, è trattato per resistere all'usura e lappato per ridurre l'attrito ed aumentare la durata. La tenuta è realizzata con guarnizioni di PTFE di disegno particolare. Il corpo esterno è ricavato da barra di alluminio per eliminare qualsiasi possibilità di porosità; l'allineamento del gruppo è affidato ad un cuscinetto a sfere ed a una boccia in bronzo sinterizzato. E' previsto un foro di drenaggio (DR) per evitare passaggio di fluido tra le due vie.

This two ways rotating joint allows the **free rotatable angular position of radial outlet port** when rotor is screwed. The rotor is made in cemented carbon steel and lapped for reducing friction and increase life of seals. The seals are made of PTFE. The external body is machined from aluminium bar to avoid any porosity, while the alignment of unit is given by a ball bearing and a self-lubricating bushing of sinter-bronze. There is a threaded hole (DR) in the external body to avoid flow from first to second way.

Junta rotativa de dos pasos que permite el **libre posicionamiento angular de la salida radial** cuando el rotor ha sido roscado. El rotor fabricado en acero endurecido, ha sido lapeado para reducir la fricción. El sellado se consigue con collarines fabricados en PTFE. El cuerpo externo es mecanizado de aluminio en barra para evitar cualquier porosidad. El alineado del conjunto se confía a un rodamiento a bolas y a un cojinete autolubrificante en bronce sinterizado. Esta previsto un orificio de drenaje roscado (DR) para evitar la circulación de fluido de un paso a otro.



Tipo	A BSP	B BSP	C	D	DR	E	F	G	L	M	N	Ch
<b>GHR-34-2U</b>	3/4	1/4	8	70	M6	84	32	27	164	44	20	41
<b>GHR-34-SP</b>	1"	1/4	8	70	M6	84	32	27	164	44	20	41
<b>GHR-100-2U</b>	1"	3/8	10	70	M6	98	32	31	178	58	20	41
<b>GHR-114-2U</b>	1" 1/4	1/2	15	80	M6	103	40	35	199	59	25	60
<b>GHR-112-2U</b>	1" 1/2	3/4	17	100	M6	120	48	40.5	244	68	30	85