

# PLASTEHN TK240 Füller

2K ULTRA HIGH SOLID FILLER-SURFACER (4:1)



KPF Härter

Plastehn TK240 ist ein Ultra High Solid 2K Füller mit hohem Füllvermögen, schneller Trocknung und leichter Schleifbarkeit. Einsetzbar für Ganz-, Teil- und Spot-Repair-Lackierungen, ohne Nachsacken und Ränderbildung. Einsetzbar auf vorgeschliffene Waschprimer und Epoxi-Grundierungen, Füller, Polyesterspachtel, Holz, Glasfaser, blankem und verzinktem Blech. (Vorschleifen mit P150-P180) Plastehn TK240 in Verbindung mit TF Extra-Fast Aktivverdünner für mittlere und kleine Reparaturen, beschleunigt die Trocknungszeit um bis zu 60%. Je nach Verdünnungsgrad ist es möglich, diesen Füller als Dickschichtfüller, Sealer (nass-in-nass-Verfahren) oder als normaler Primer einzusetzen.

## EIGENSCHAFTEN:

- SEHR HOHES FÜLLVERMÖGEN BIS 140 µM IN EINEM SPRITZGANG
- SEHR HOHE STANDFESTIGKEIT
- HERVORRAGENDER KORROSIONSSCHUTZ DURCH BESONDERE PIGMENTE
- HERVORRAGENDE TROCKNUNGSEIGENSCHAFTEN
- LEICHT SCHLEIFBAR
- KEIN BEIFALLEN UND KEIN MARKIEREN
- FARBTÖNE SCHWARZ UND GRAU



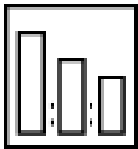
Spritzpistole HB2  
für Grundierfüller

Artikelnr.	Bezeichnung	Einheit	Verpackung
FP019	PLASTEHN TK240 grau	3.75 L	4
FP018	PLASTEHN TK240 grau 1 L	1 L	6
FP021	PLASTEHN TK240 schwarz	3.75 L	4
FP020	PLASTEHN TK240 schwarz 1 L	1 L	6
KPF1	KPF	1 L	16
KPF250	KPF 250 ML	250 ML	6

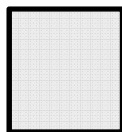
## Mischungsverhältnis 4:1



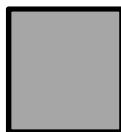
Vor dem Gebrauch gut umrühren

<div>Mixing Ratio</div>  <div>A + B + C</div>	LANG <b>AP</b> : Standardgebrauch auf großen Flächen. 2-3 Spritzgänge	
	100 25 10-20	Volumenanteile PLASTEHN TK 240 Volumenanteile KPF – HÄRTER Volumenanteile VERDÜNNER
	MEDIUM <b>AP-R NA</b> : Standardgebrauch: Bei Temperaturen zwischen 16-24°C oder bei hohem Luftfeuchtigkeitsanteil. Panel repair, 2-3 Spritzgänge	
	100 25 10-20	Volumenanteile PLASTEHN TK240 Volumenanteile KPF HÄRTER Volumenanteile AP-R NA VERDÜNNER
	EXTRA KURZ <b>TF</b> : Standardgebrauch: Bei Temperaturen unter 16°C oder bei hohem Luftfeuchtigkeitsanteil.	
	100 25 10-30	Volumenanteile PLASTEHN TK240 Volumenanteile KPF HÄRTER Volumenanteile TF EXTRA-Fast REAKTIVER VERDÜNNER

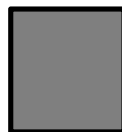
### Verschiedene Mischungsverhältnisse für Untergrundtöne



FP019 100%



FP019 60%  
+  
FP021 40%



FP021 80%  
+  
FP019 20%



FP1021 100%

**FP019 = grau**

**FP021 = schwarz**

**Hinweis:** Für schnellere Trocknungszeiten bei kleinen Spot-Repair bis mittlere Reparaturen, empfiehlt es sich den reaktiven TF Extra-Fast Verdünner zu verwenden.

Als Isolierer z.B. für Neuteile, wird eine Verdünnung mit TF Extra-Fast zwischen (20-30 %) empfohlen. Ein Spritzgang. Anschliessend sollte eine Ablüftungszeit von etwa 10 min. eingehalten werden bis die Oberfläche matt ist. Zuletzt empfiehlt sich ein leichtes Abschleifen 2S (EF oder MF+) um eventuelle Staubrückstände zu entfernen.

**Hinweis:** Bei Bearbeitung mit TF- reaktiver Verdünnung, verkürzt sich die Topfzeit des Produktes bei 20° C zwischen 10 und 15 min. (abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit).

## Verarbeitung



### Reinigung:

Vor und nach dem Schleifen immer Schmutz und Fettreste von der Oberfläche mit Silikonentferner reinigen.

Empfehlung --> **SG-A<sub>ECO</sub>**



### Einstellung

Spritzpistole HVLP-Pistole:  
Spritzdüsen: 1.6mm bis 2.5mm  
Druck: 1.8 – 2.5 Bar  
Düseninnendruck 0,7 Bar

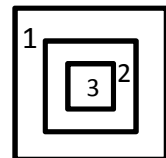
### Einstellung Hochdruckpistole:

Spritzdüsen: 1.6mm bis 2.5mm  
Druck: 2.2 – 3.0 Bar



### Spritzgänge: 1 – 3 Gänge

1. Spritzgang --> leicht nass, über die Grösse der Reparaturstelle. Nicht überschichten, max. 300µm
2. bis 3. Spritzgang von Aussen nach Innen spritzen



Auf Original Lackierungen (OEM) oder thermoplastische Acryllackierungen (TPA), die eine hohe Sensibilität haben, wird empfohlen einen leichten Spritz-gang grösser als die Reparaturstelle zu spritzen. Warten bis es matt und staubfrei ist, erst dann setzen Sie zum nächsten Spritzgang an.



### Abluftzeiten:

WICHTIG! Zwischen den einzelnen Schichten die Abluftzeiten beachten, warten bis die Oberfläche matt wird, für weitere Spritzgänge 5-15 Minuten abwarten. Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



### Topfzeit: „Pot-Life“

1 Stunde bei 20°Celsius (AP). Mit AP-RNA und TF EXTRA Verdünner verkürzen sich die Topfzeiten erheblich ( auf 15 bis 30 min.)



### Lufttrocknung:

4 Stunden bei 20° Celsius  
mit **Reaktiver Verdünner TF** ca. Standardgebrauch ca.30 Minuten bei 20°  
Lufttemperatur Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.

### Ofen Trocknung:

ca. 30-40 Minuten bei 60° Celsius Objekttemperatur  
Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



### IR Trocknung:

12 Minuten – 4 Minuten „Flash-Off“ 18–45° Celsius  
8 Minuten Trocknung 20-55° Celsius, empfohlene Distanz des Herstellers beachten.

Bevor die fokierte Trocknung begonnen wird, muss die Oberfläche gut abgelüftet sein(-> matte Oberfläche)

Abhängig von der Temperatur, Schichtstärke und Luftfeuchtigkeit.



### Schleifen maschinell:

**ONETECH** HELAN 21 H P320-600, Genius 2 + Genius 3



### Schleifen nass:

**DARK** - Korn P600-1200



### Schleifen trocken:

**HELAN 01, SPONGE PAPER** P320-800

Schaumstoffpads **1S – EF & MF** oder **2S – EFF, SF & MF**

## Plastehn TK240

**Gemisch:** Primer Filler HS Acrylbasis

**Konsistenz:** dickflüssiges Gemisch in Farben schwarz, weiß, grau

**Geruch:** charakteristisch

**Densität a 20°C:** 1,3 g/cm<sup>3</sup>

**Flammpunkt:** >23°C

**Entzündungstemperatur:** +350°C

**Selbstentzündungstemperatur:** nicht selbstentzündend

**Wasserlöslichkeit:** nicht löslich

**VOC:** 495 g/l

**Verpackung** 1l und 3,75 l

## KPF

**Konsistenz:** durchsichtige Mischung

**Geruch:** charakteristisch

**Densität a 20°C:** 0,9 g/cm<sup>3</sup>

**Flammpunkt:** >23°C

**Entzündungstemperatur:** +280°C

**Selbstentzündungstemperatur:** nicht selbstentzündlich

**Wasserlöslichkeit:** nicht wasserlöslich

**VOC:** 480 g/l

## Verdünner AP, AP-R NA & TF Extra-Fast

**Gemisch:** Isomerengemisch

**Konsistenz:** durchsichtige Flüssigkeit

**Geruch:** empfindlich **Densität:** 0.88 g/cm<sup>3</sup>

**Flammpunkt:** >23°C

**Entzündungstemperatur:** +350°

**Selbstentzündungstemperatur:** nicht selbstentzündlich

**Wasserlöslichkeit:** gering wasserlöslich

**VOC:** 860g/l

**Lagerung:** 12 Monate



### PLASTHEN TK240

KPF Härter AP / AP-R NA /  
TF Extra-Fast Verdünner